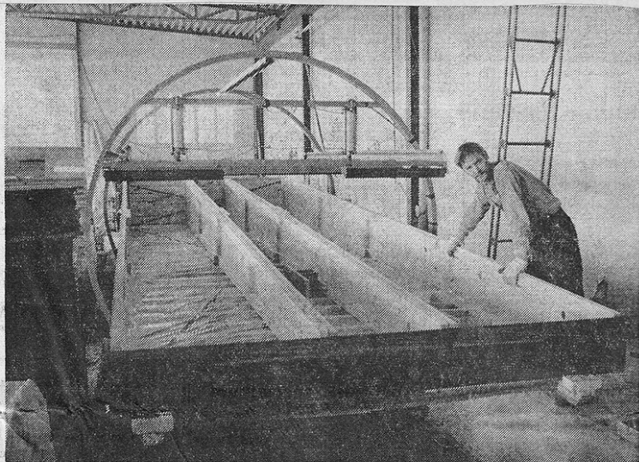




Här skjuter Kjell Jonsson främ ett takblock till nästa moment i tillverkningen.
Foto: LENNART AKERLUND.

Största företaget i Järbo har utökat

- ☐ Järbo sågverks AB i Järbo familjeföretaget med 50-talet anställda som är störst i Järbo, har byggt ut och lagt över tyngdpunkten till gruppbebyggelse.
- ☐ — Helt och hållet för att kunna få en jämnare produktion, upplyser ingenjör Sam Bergvall, företagets ägare.
- ☐ Man har investerat cirka 300.000 kronor och samarbetet med Skånska cementgjuteriet har förbättrats. Tillverkningen har lagts upp så att företagets produkter ska vara så färdiga som möjligt vid leveransen.

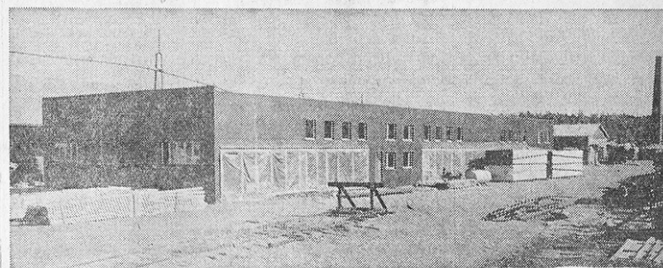
Järbo sågverks AB har byggt ut och satsar på gruppbebyggelse

☐ Järbo sågverks AB i Järbo har byggt till en tillverkningshall för blocktillverkning av sina hus. Produktionen de senaste åren har ökat betydligt och nu har man sammanlagt närmare 60 man anställda vid företaget, som är det största i Järbo.

☐ — Vi har lagt över fabrikationstyngdpunkten till gruppbebyggelse för att därigenom erhålla en jämnare produktion, omtalar företagets ägare, ingenjör Sam Bergvall.

Företaget har ett visst samarbete med Skånska Cementgjuteriet.

● Dels gör man hela hus, samtidigt som man gör vissa delar till ● Dels gör man kompletta satser



Järbo sågverks AB:s nya fabrikskshall

till hus och i en del fall endast vissa delar såsom bjälklag och takstolar.

Järbo Sågverks AB har lagt upp tillverkningen så att de produkter som går ut från företaget ska vara så färdiga som möjligt vid leveransen från fabriken. Hr Bergvall framhåller att man går mot en allt mer mekaniserad tillverkning av husen.

☐ BLOCKVÄNDARE

För detta ändamål har förfärdigats en blockväändare som gör att arbetet underlättas. Det är en liner som är 60 meter lång. Vid första

momentet, som börjar i denna blockväändare som är cirka 11 meter lång, är takstolarna färdigtillverkade när de förs in i denna. Underlaget läggs sedan på. Därefter yttertak och skärmar.

Nästa moment är isoleringen. I det tredje riktas blocket och ytterpanelen sätts på, därefter all plåt. Vid sista momentet läggs man på två lager papp. Sedan är blocken färdiga att sättas upp på plats.

På liknande sätt gör företaget också sina bjälklag. Där lägger man numera också in alla avloppsledningar och golvvärmar. Utbyggnaden har kostnadsberäknats till 150.000—160.000 kronor, men den totala investeringen för detta projekt ligger på mellan 250.000—300.000 kronor.

☐ 75 x 15 METER

Fabriksbyggnaden är cirka 70 x 15 meter och skall även inrymma hela hyvleriet så småningom. I framtiden ska den kunna byggas ut till det dubbla.

Företaget, som har egen tryckimpregneringsanläggning, har i dagarna också lanserat en ny typ av impregneringsolja, som gör att träet behåller sin ljusa struktur.

För närvarande producerar man i stort sett ett hus om dagen. Dessutom skickar man iväg delar till ett betydande antal hus.

Företaget, som är ett familjeföretag, har ökat sin omsättning de senaste åren från tre miljoner till ungefär fyra miljoner om året. Man kan i stort säga att företaget de senaste åren gått ifrån den traditionella byggproduktionen för att satsa på en mera avancerad sådan.

Numera gör man block på 2,5 x 8 meter, tidigare 1,2 x 2,5 meter, men dessa småblock tillverkar man fortfarande. De är mer lämpade för styckehus, medan de större blocken är bättre för gruppbebyggelse.

I väggelementen läggs numera även elinstallationer in, så även i storblockskasseterna. I stora spikhallen har företaget en takstolspress som gör takstolar upp till 10—12 meters spännvidd. Där tillverkas också plywoodbalkar för både takstolar och takkasetter. I höst görs man också i bruk en spikplåtpress som görs för användning till de stora takstolarna.

Under det senaste året har företaget förutom den nu pågående investeringen investerat cirka 300.000 kronor i företaget.